

歯科材料一覧表

	JMT 名称	主要成分 (W t %)				色調	溶融温度	耐力 / 引張強さ (Mpa)		伸び (%)		硬さ (Hv)		比重	用途	包装単位
		A u	A g	P t	P d			軟化	硬化	軟化	硬化	軟化	硬化			
金合金	金板 5 g 板	99.99	-	-	-	黄金色	1,063	-		-		-		19.3		5g
	タイプ	83.5	11.0	-	-	黄金色	920~985	120		28		70		16.6	インレー	10g
	タイプ	78.0	13.0	1.0	-	黄金色	920~975	205		22		105		16.1	クラウン	10g
	タイプ	75.0	13.0	2.0	1.0	黄金色	920~985	300		40		130		15.8	クラウン・ブリッジ	10g
	タイプ	68.0	10.0	4.5	3.0	淡黄色	920~985	410	510	22	6	160	260	15.0	クラウン・ブリッジ・クラスプ・バー・床	10g
	A - 1	75.0	5.5	7.0	-	金色	910~960	435	845	20	3	180	320	15.4	クラウン・ブリッジ・クラスプ・ミリングワーク	10g
	A - 2	67.0	12.0	4.0	3.0	金色	870~950	490	686	25	3	200	300	15.0	クラウン・ブリッジ・クラスプ・バー・床	10g
	A - 3	60.0	17.0	4.0	3.0	淡黄色	830~880	490	785	10	3	195	295	14.3	クラウン・ブリッジ・クラスプ・バー・床	10g
	B - 1	55.0	20.0	3.0	2.0	淡黄色	830~885	490	785	13	4	150	280	13.7	インレー・クラウン・ブリッジ・クラスプ	10g
	B - 2	45.0	24.5	1.0	5.0	淡黄色	830~870	637	735	25	10	180	310	12.9	インレー・クラウン・ブリッジ・クラスプ・床	15g
	B - 3	25.0	49.0	1.0	16.0	白色	953~1,070	370	840	21	14	158	262	11.9	インレー・クラウン・ブリッジ・クラスプ・床	30g
	K 2 0 板	83.5	4.95	-	-	黄金色	890~935	210		40		125		16.7	インレー・クラウン	5g
	K 1 8 板	75.0	7.5	-	-	黄金色	850~900	330		44		140		15.4	インレー・クラウン	5g
	K 1 4 板	58.4	8.0	-	-	黄金色	820~875	200		20		120		14.2	K 1 4 インレー	5g
C - 1	5.0	58.0	-	24.0	白色	920~1,020	300	615	15	5	150	210	10.7	インレー・クラウン・クラスプ	30g	
陶材焼付用合金	D - 1	85.0	1.0	8.0	5.0	白色	1,110~1,250	*355	**400	13		*175	**250	18.7	熱膨張係数 14.5×10^{-6} ショートスパンブリッジ	5g
	D - 2	85.0	2.0	7.0	4.0	淡黄色	1,100~1,230	*350	**390	12		*165	**200	18.7	熱膨張係数 14.5×10^{-6} 単冠	5g
	E - 1	74.9	0.5	14.8	6.2	白色	1,180~1,300	*450	**560	5		*170	**250	17.8	熱膨張係数 14.8×10^{-6} ブリッジ	5g
金銀パラジウム合金	F - 1	20.0	52.0	-	20.0	白色	980~1,080	325	615	20	11	130	220	11.7	Au20%金銀パラジウム合金	30g
	G - 1	12.0	48.0	-	20.0	白色	900~960	315	695	23	8	150	240	11.0	JIS T 6106 第1種・第2種兼用	30g
銀合金	H - 1	-	68.0	-	10.0	白色	760~900	305		8		130		9.7	インレー・クラウン・ブリッジ・コア	30g
	I - 1	-	59.0	-	25.0	白色	900~1,020	300	645	18	6	155	230	10.5	インレー・ブリッジ・床	30g
	J - 1	-	65.0	-	6.0	白色	670~730	323		4		170		9.4	インレー・クラウン・コア	50g
	J - 2	-	70.0	-	1.0	白色	615~680	323		5		135		9.3	インレー・クラウン・コア	100g
	K - 1	-	66.0	-	-	白色	560~600	295		3		190		9.1	インレー	100g
	L - 1	-	35	-	-	-	780~930	-		-		-		-	金合金向けプラズマタル (K22, K20, K18作製用)	10g

* . . . 鑄造後、* * . . . 焼成後